

PEGAS 60 plasma CNC

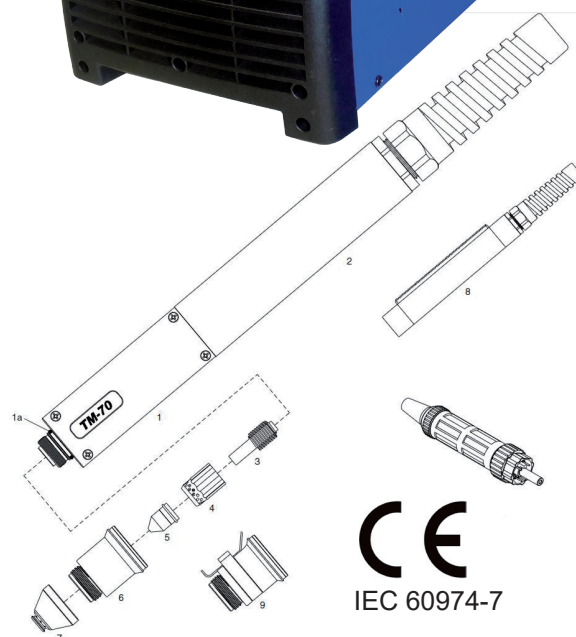
IGBT PFC invertor

vhodný pro produktivní strojní řezání materiálu do tloušťky cca 10 mm
suitable to cut carbon steel up to 10 mm material thickness



Technická data / Technical data

Parametr	Pegas 60 plasma	
Síťové napětí	Mains voltage	3 x 400V
Rozsah řezacího proudu	Cutting current range	20 - 65A
Jištění	Mains protection	16 @
Řezací proud (DZ=100%) I ₂	Cutting current (DC=100%) I ₂	60 A
Řezací proud (DZ=60%) I ₂	Cutting current (DC=60%) I ₂	65 A
Jemnozrná ocel	Mild steel	
Produktivní propich/řez (I ₂ ,max)	Production pierce/cut (I ₂ ,max)	10
Produktivní propich/řez (I ₂ @DZ=100%)	Production pierce/cut (I ₂ @DC=100%)	10
Maximální propich/řez (I ₂ ,max)	Maximum pierce/cut (I ₂ ,max)	12
Boční start/řez (I ₂ ,max)	Edge start/cut (I ₂ ,max)	20
Max. vstupní tlak vzduchu	Max. Input pressure	8,5 barů
Pracovní tlak (hořák PTM 100 /6 m)	Working pressure (torch PTM 100/6m)	5,0 barů
Spotřeba vzduchu (hořák PTM 100/6 m)	Air consumption (torch PTM 100/6m)	200 l/min
Zapalování oblouku	Arc ignition	pneu-mechanic
Regulace proudu	Current regulation	plynulá
Hmotnost	Weight	24 kg



CE
IEC 60974-7

Hořák strojní / Torch Plasma TM-70 1,3 m Coax PEGAS 60/101/121 CNC

6131-1 Hořák Plasma TM-70 1 m strojní coax
Torch Plasma TM-70 1 m Coax

6132-1 Kabel Koax. 8 m TM-70/125
Cable Package 8 m TM-70/125

6132-10 Kabel Koax. 10,7 m TM-70/125
Cable Package 10,7 m TM-70/125

plynem chlazený / gas cooling

Zatěžovatel 50% / Duty Cycle 50% 70A

Plyn / Gas Air/N2

Tlak / Gas pressure 5,0-5,5 bar

185 l/min

Zapalování / Ignition bez HF / without HF

Poz./pos.	Kód/Code	Název / Description	ks v sadě / pieces in set
6221 Sada START k hořáku TH/TM-70 PEGAS 120/121 Starting Kit for TH/TM-70 PEGAS 120/121			
Sada obsahuje / Kit contains :			
5	5832	Dýza 20-50A STM-70, TM-70 / Tip 20-50A STM-70, TM-70	5
5*	5937	Dýza 70A TM-70 / Tip 70A TM-70	5
3*	5830	Elektroda STM-70, TM-70 / Electrode STM-70, TM-70	10
7*	5833	Hubice strojní STM-70, TM-70 / Shield Cap Machine STM-70	1
1a*	5790	O-kroužek TM-70 TM-125 / O-Ring TM-70 TM-125	1
4*	5831	Rozdělovač plynu STM-70, TM-70 Max Life / Swirl Ring STM-70, TM-70 Maximum Life	1

Informace pro objednání / Ordering Information

Poz./pos.	Kód/Code	Název / Description
1*	5934	Hlava hořáku TM-70 automat / Machine Torch Head TM-70
1a*	5790	O-kroužek TM-70 / O-Ring TM-70
2*	5791	Trubka Poziční TM / Fibreglass Positioning Tube TM
3*	5830	Elektroda STM-70, TM-70 / Electrode STM-70, TM-70
4	5936	Rozdělovač plynu TM-70 / Swirl Ring TM-70
4*	5831	Rozdělovač plynu STM-70, TM-70 Maximum Life / Swirl Ring STM-70, TM-70 Maximum Life
5	5832	Dýza 20-50A STM-70, TM-70M / Tip 20-50A STM-70, TM-70
5*	5937	Dýza 70A TM-70 / Tip 70A TM-70
6*	5834	Hubice STM-70, TM-70 / Shield Cup body STM-70, TM-70
7*	5833	Hubice strojní STM-70, TM-70 / Shield Cap Machine STM-70, TM-70
8	5806	Trubka Poziční s hřebenem TM / Fibreglass Positioning Tube with Rack TM
9	5938	Hubice strojní OHMIC TM-70 / Shield Cap Machine OHMICTM-70
*		Standardní vybavení hořáku / Standard Layout

PEGAS 101 plasma CNC PEGAS 121 plasma CNC

IGBT PFC inverter vhodný pro produktivní strojní řezání materiálu do tloušťky cca 15 mm nebo 20 mm



Technická data

Parametr	Pegas 101	Pegas 121
Síťové napětí	3 x 400V	3 x 400V
Rozsah řezacího proudu	20 - 100 A	20 - 120 A
Jištění	32 @	32 @
Řezací proud (DZ=100%) I ₂	100 A	100 A
Řezací proud (DZ=60%) I ₂	100 A	120 A
Jemnozrná ocel		
Produktivní propich/řez (I ₂ max)	12	20
Produktivní propich/řez (I ₂ @DZ=100%)	12	12
Maximální propich/řez (I ₂ max)	15	25
Boční start/řez (I ₂ max)	30	45
Max. vstupní tlak vzduchu	8,5 barů	8,5 barů
Pracovní tlak	5,0 barů	5,0 barů
Spotřeba vzduchu	295 l/min	295 l/min
Zapalování oblouku	pneu-mechanic	pneu-mechanic
Regulace proudu	plynulá	plynulá
Hmotnost	32,4 kg	32,4 kg



Hořák strojní TM-125

6130-1 Hořák Plasma TM-125 1 m strojní coax 60/101/121 CNC

6132-1 (6132-10) Kabel Koax. 8m (10,7) TM-70/125

plynem chlazený

Zatěžovatel 60%	125A
Plyn	Air/N ₂
Tlak	5,0-6,0 bar
Průtok plynu	295 l/min
Zapalování	bez HF / without HF

Obsah sady: 6071 Sada START k hořáku TM-125 PEGAS 120/121

Poz.	Kód	Název	ks v sadě
3	5792	Rozdělovač plynu 45-85A Max Life TM	1
5*	5794	Elektroda 45-125A TM	20
6	5795	Dýza 45A přesný řez TM	2
7	5796	Dýza 45A TM	2
8	5797	Dýza 65A TM	2
9	5798	Dýza 85A TM	2
10	5799	Dýza 105A TM	2
10*	5800	Dýza 125A TM	5
13	5803	Deflektor přesný řez 45A TM	1
14	5804	Hubice strojní 45-85A TM	1

Informace pro objednání

Poz.	Kód	Název
	6130-1	Hořák Plasma TM-125 1 m strojní coax
	6132-1	Kabel Koax. 8 m TM-70/125
	6132-10	Kabel Koax. 10,7 m TM-70/125
	6071	Sada START k hořáku TM-125 PEGAS 120/121
1*	5789	Hlava hořáku strojní
1a*	5790	O-kroužek
2*	5791	Trubka Poziční TM
3	5792	Rozdělovač plynu 45-85A Max Life TM
4*	5793	Rozdělovač plynu 105-125A Max Life TM
5*	5794	Elektroda 45-125A TM
6	5795	Dýza 45A přesný řez TM
7	5796	Dýza 45A TM
8	5797	Dýza 65A TM
9	5798	Dýza 85A TM
10	5799	Dýza 105A TM
10*	5800	Dýza 125A TM
11	5801	Hubice-tělo 45-85A TM
12*	5802	Hubice-tělo 100-125A TM
13	5803	Deflektor přesný řez 45A TM
14	5804	Hubice strojní 45-85A TM
15*	5805	Hubice strojní 100-125A TM
16	5806	Trubka Poziční s hřebenem TM
*		Standardní vybavení hořáku

CE
IEC 60974-7

