

Cutmaster® 60i

Najvyšší pomer výkonu a hmotnosti vo svojej triede



Plazmové rezacie zariadenie Cutmaster® 60i s horákom SL60QD™ 1Torch® je perfektnou kombináciou prehľadnosti pre koncových používateľov, modernej technológie a inteligentnej konštrukcie. Cutmaster 60i s horákom SL60QD 1Torch je výkonné rezacie zariadenie s najväčším pomerom výkonu a hmotnosti, najlepšou dĺžkou rezacieho oblúka vo svojej triede, ktorá spotrebiteľom ponúka viac možností než kedykoľvek predtým a vysokú používateľskú prívetivosť pri akejkoľvek aplikácii. K dispozícii je tiež Cutmaster MechPak na jednoduchú integráciu do poloautomatických procesov rezania.

50 % pracovný cyklus pri 60 A; konštrukcia s dôrazom na prenosnosť a odolnosť s viacerými integrovanými držadlami

Rýchlo odpojiteľný priemyselný horák SL60QD 1Torch s konektorom ATC® (Advanced Torch Connector) umožňuje selektívnu výmenu zostavy rukoväte horáka alebo káblov horáka pri použití patentovanej technológie SureLok®

Odporúčaný rezný výkon do 20 mm s maximálnym deliacim rezom 38 mm a dierovaním 20 mm

- Vďaka nadrozmernému displeju s vysokou čitateľnosťou a technológiou optimalizátora plynu a indikátorom konca životnosti spotrebného materiálu sú nastavenie a používanie jednoduchšie a produktívnejšie

Až o 60 % dlhšia životnosť spotrebných dielov vďaka zahrnutej elektróde radu Cutmaster Black

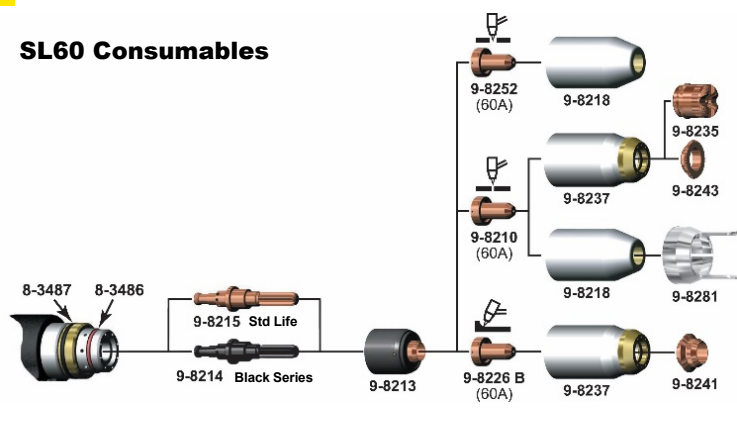
- 3-ročná záruka na zdroj napájania a 1-ročná záruka na horák
- Ak chcete získať ďalšie informácie, navštívte stránku www.erbos.sk



Odvetvia

- Poľnohospodárska technika
- Automobilové karosérie
- Konštruktérstvo
- Výroba
- Všeobecná výroba
- Vzduchotechnika
- Oprava a údržba
- Školiace strediská

SL60 Consumables



Cutmaster® 60i



Špecifikácie	
Výstupná intenzita prúdu	10 – 60 A, plynulo regulovateľné
Odporúčaný výkon generátora	15 kW (plný výkon)
Napätie otvoreného obvodu (OCV)	300 V
Vstupné napätie	400 V AC +/-10 %, 50/60 Hz, 3-fázové
Zaťažovací cyklus	50 % pri 60 A 60 % pri 50 A 100 % pri 40 A
Ampérový odber	13,2 A @ 400 V
Vstupný napájací kábel a zástrčka	2,7 m
Pracovné vedenie s uzemňovacou svorkou	6 m #8 pracovný kábel s 50 mm prípojkou
Požiadavky na plyn	Stlačený vzduch
Rozsah prevádzkovej teploty	0 - 50 °C
Prevádzkový rozsah vstupného tlaku vzduchu	6,2 – 8,6 bar
Požiadavky na prúd vzduchu (rezanie a drážkovanie)	142 – 235 l/m
Odporúčané rezanie	20 mm
Maximálny rez	38 mm
Dierovanie	20 mm
Zapínacia doba horáka pre SL60QD	100% pri 60 A @ 400 Nm ³ /h prúde vzduchu
Horáky – pre použitie s Cutmaster 60i	SL60QD 1Torch (súčasť dodávky) SL60/SL100 1Torch SL100 mechanický 1Torch SL100SLV automatizovaný 1Torch
Rozmery D × Š × V	536 x 199 x 359 mm
Hmotnosť	16,8 kg

Špecifikácie pre rezanie	
Hrúbka dosky	Odporúčaná rýchlosť rezania
6 mm	2030 mm/min
13 mm	660 mm/min
16 mm	480 mm/min
19 mm	360 mm/min
25 mm	150 mm/min
32 mm	110 mm/min
38 mm	110 mm/min

Cutmaster® 60i



Objednávacie informácie - systémy

ESAB Cutmaster 60i 3-fáz. s horákom SL60QD 1Torch 6,1 m 75° krk	0559156304
ESAB Cutmaster 60i 3-fáz. s horákom SL60QD 1Torch 15,2m 75° krk	0559156314
ESAB Cutmaster 60i 3-fáz. len zdroj napájania	0559356304
Horáky	
SL60QD horák 20' (6,1 m) 75° krk	7-5620
SL60QD horák 50' (15,2 m) 75° krk	7-5650
SL60QD zostava držiadiel horáka 75° hlava (bez vedení)	7-5681
SL60QD 20' (6,1 m)	4-5620
SL60QD 50' (15,2 m)	4-5650
SL100 mechanizovaný horák 5' (1,5 m) 180° krk	7-5213
SL100 mechanizovaný horák 10' (3,0 m) 180° krk	7-5214
SL100 mechanizovaný horák 25' (7,6 m) 180° krk	7-5215
SL100 mechanizovaný horák 50' (15,2 m) 180° krk	7-5216

V balení sa nachádza: napájací zdroj Cutmaster 60i, horák SL60QD 75° 6,1, zemniaci kábel s uzemňovacou svorkou, súprava náhradných dielov, návod na obsluhu a kľúč na filter.

Opotrebovateľné a náhradné diely pre 1Torch

Elektróda radu Cutmaster Black s predĺženou životnosťou	9-8214
Štartér	9-8213
Udržiavač dištanču	9-8281
Ochranný kryt	9-8218
Ochranný kryt pre maximálnu životnosť	9-8237
Ochranný kryt pre vyrezávanie drážok	9-8241
Ochranný kryt (len pre kontaktné rezanie)	9-8235
Ochranný deflektor	9-8243
Dýza – kontaktné rezanie (60 A)	9-8252
Dýza – rezanie s dištancom (60 A)	9-8210
Dýza – „A“ drážkovanie, (40 A max), profil: plytký/úzký	9-8225
Dýza – „B“ drážkovanie, (50 – 100 A), profil: hlboký/úzký	9-8226
Dýza – „C“ drážkovanie, (60 – 120 A), profil: stredný/stredný	9-8227
Dýza – „D“ drážkovanie, (60 – 120 A), profil: plytký/široký	9-8228

ERBOS s.r.o. Tel.: 0944093833 E-mail: obchod@erbos.sk

Voliteľné a príslušenstvo	
Cutmaster MechPak, 25ft. (7,6 m)	7-7725
Cutmaster MechPak, 50ft. (15,2 m)	7-7750
Súprava spotrebných dielov radu Cutmaster Black	5-0061
Súprava vedení na rezanie (Deluxe)	7-8910
Súprava vedení na rezanie kruhov	7-3291
Kľúč na filter	9-9675
Predĺženie ručného ovládača, 7,6 m (25 st)	7-7744
Predĺženie vedenia, 4,6 m (15 st)	7-7544
Predĺženie vedenia, 7,6 m (25 st)	7-7545
Predĺženie vedenia, 15,2 m (50 st)	7-7552
Kožené kryty vedenia 6,1 m (20 st)	9-1260
Viacúčelový vozík	7-8888
Súprava vedení na rezanie polomerov/valčekov	7-7501
Diaľkový ovládač 6,1 m (20 st)	7-3460
Súprava pre jednostupňový vzduchový filter	7-7507
Vedenie na rezanie rovných rezov	7-8911
Súprava pre dvojstupňový vzduchový filter	9-9387
Pracovný kábel #8 s uzemňovacou svorkou a 50 mm zástrčkou	9-9692

Návod na použitie spotrebných dielov pre 1Torch



Kontaktné Dýzové rezanie

Táto metóda je uprednostňovaná na rezanie plechov až do hrúbky 6 mm. Poskytuje najlepšiu kvalitu rezania, najmenšiu šírku rezu, najvyššie rýchlosti rezania a malé alebo takmer žiadne krivenie. Bežné kontaktné rezanie bolo obmedzené na 40 A alebo menej; v súčasnosti s technológiou Thermal Dynamics TRUE Cut Drag Tip Series™ je možné rezať až so 60 A. Na dosiahnutie najlepších výsledkov používajte hubicú a kontaktnú rezaciu dýzu. priamom kontakte s obrobkom (až do 60 A).



Kontaktné rezanie s ochranným krytom

Táto metóda je používateľsky prívetivou metódou rezania od 70 do 120 A pri zachovávaní konštantného dištancu. Pre hrúbky kovu väčšie ako 6 mm jednoducho zabezpečte kontakt medzi ochranným krytom a obrobkom. Použite vhodné teleso ochranného krytu s príslušným kontaktným ochranným krytom vhodným pre použitú veľkosť prúdu. Táto metóda nie je odporúčaná na rezanie tenkých plechov.



Rezanie s dištancom

Táto metóda je uprednostňovaná na rezanie kovov s hrúbkou viac ako 6 mm a pre veľkosti prúdu nad 60 A. Poskytuje maximálnu viditeľnosť a prístupnosť. Ochranný kryt pre rezanie s dištancom (Dýza horáka je vo vzdialenosti 3 až 6 mm od obrobku). Použite teleso ochranného krytu spolu s deflektorom na predĺženie životnosti dielov a lepšiu odolnosť voči tepelnému žiareniu. Táto kombinácia poskytuje podobné výsledky rezania ako pri rezaní použitím jednodielneho ochranného krytu, ako aj rýchlu zmenu na vyrezávanie alebo kontaktné rezanie s krytom.



Drážkovanie

Jednoduchá metóda na odstraňovanie kovu naklonením horáka na uhol stúpania 35°-45° pri použití drážkovacej dýzy. Zachovanie konštantnej vzdialenosti (dištancu) umožňuje len čiastočnú penetráciu obrobku, čím dochádza k odstráneniu kovu z povrchu. Veľkosť prúdu, rýchlosť pojazdu, dištanc, uhol stúpania a veľkosť dýzy určuje množstvo materiálu, ktoré sa odstráni a profil drážky. Môžete použiť teleso ochranného krytu s ochranným krytom alebo ochranným deflektorom. Môžete použiť aj jednodielny ochranný kryt.