



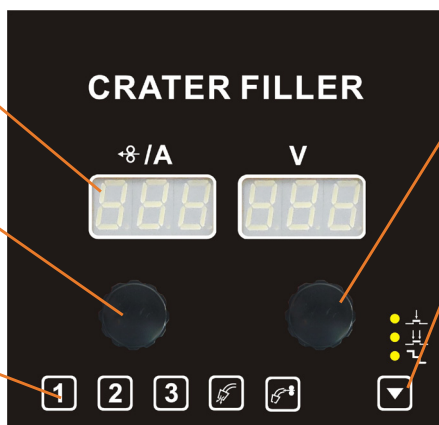
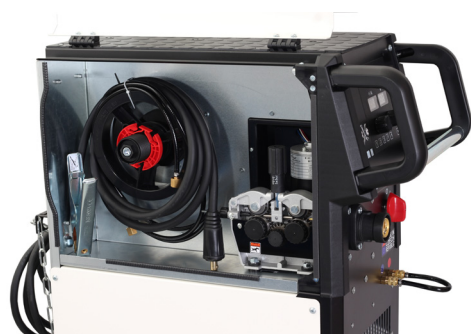
aXe 500 IN CRATER FILLER H2O

Svařovací inverter pro MIG/MAG, MMA a drážkování

Jednoduchý panel
 Možnost vyplnění koncového kráteru
 Manuální režim
 Okamžitý přístup k třem proudům
 Modul elektroda na přání - vynikající charakteristiky pro svařování obalenou elektrodou do průměru 5,0 mm, drážkování
 Elektronická tlumivka
 Plynulá regulace napětí
 Nastavitelný předfuk, dofuk, dohoření, počáteční rychlost
 Ekologický režim chlazení

Welding inverter for MIG/MAG, MMA and gauging

Simple panel
 Facility for crater-fill
 Manual mode
 Instant access to three currents
 Modul Electrode on request-excellent characteristics for coated electrode welding up to diameter 5mm and grooving (400 A), gouging
 Electronic regulations of the choke
 Continuous voltage regulations
 Adjustable pregas, postgas, burn back, initial speed
 Ecological cooling mode.



Display

Enkodér + potvrzovací tlačítko
Encoder + the confirm button

Tlačítka rychlé volby JOB
Button rapid switches JOB

Enkodér / Encoder




















Tlačítko (2T / 4T / schody)
Button (2T, 4T, 4T steps)

Můžete shlédnout video na YouTube



INVENTORY MIG/MAG

Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	E.104-44H E.065H E.105-44H	aXe 500 IN CRATER FILLER COMPACT-44 H2O aXe 500 IN GENERATOR H2O PS44 aXe CRATER FILLER H2O
	aXe.IN.E 3.0127EH 3.0109EH 3.0129EH 3.0130EH	Modul Elektroda (MMA) pro aXe IN / Module Electrode (MMA) for aXe IN and Pegas MIG SYN Kabel propoj. 2m 70mm ² H2O IN / Cable Bundle 2m 70mm ² H2O IN Kabel propoj. 5m 70mm ² H2O IN / Cable Bundle 5m 70mm ² H2O IN Kabel propoj. 10m 95mm ² H2O IN / Cable Bundle 10m 95mm ² H2O IN Kabel propoj. 15m 95mm ² H2O IN / Cable Bundle 15m 95mm ² H2O IN
	V9030019-2	Podvozek PS2,4 HD (Complete) pro PS4 / Wheel carriage PS HD+snail completee for PS
	DMB500-3 DMB500-4 DMB500-5	Hořák PARKER DIGIMIG 501W 3m aXe IN UD Hořáky vodou chlazené s modulem nastavování Hořák PARKER DIGIMIG 501W 4m aXe IN UD Hořáky vodou chlazené s modulem nastavování Hořák PARKER DIGIMIG 501W 5m aXe IN UD Hořáky vodou chlazené s modulem nastavování
	SGB500-3 SGB500-4 SGB500-5	Hořák PARKER SGB 501W 3m / Torch PARKER SGB 501W 3m Hořák PARKER SGB 501W 4m / Torch PARKER SGB 501W 4m Hořák PARKER SGB 501W 5m / Torch PARKER SGB 501W 5m
	5174	Držák hořáku MIG ALFA IN / Torch holder MIG ALFA IN
	5478	Hořák drážkovací 500 A 5+10m / Gauging torch 500 A 5+10m
	6008, 6011	Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. / Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man.
	S7SUN9B S777 S7S	Kukla samostmívací S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777 Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	K910-1	Redukce - adaptér do 18 kg / Adapter up to 18 kg
	2239 1829 2313 2305 2314	Kladka 0.8-1.0 32/40 AL / Roll 0.8-1.0 32/40 AL Kladka pro Al drát / Roll for Al wire Kladka 1.0-1.2 32/40 AL / Roll 1.0-1.2 32/40 AL Kladka pro Al drát / Roll for Al wire Kladka 1.2-1.6 32/40 AL / Roll 1.2-1.6 32/40 AL Kladka pro Al drát / Roll for Al wire Kladka 1.4-1.6 32/40 AL / Roll 1.4-1.6 32/40 AL Kladka pro Al drát / Roll for Al wire Kladka 1.6-2.0 32/40 AL / Roll 1.6-2.0 32/40 AL Kladka pro Al drát / Roll for Al wire
	001.0304 001.0305	Ms spirála s koncovkou pro tef. 0,8-1,0 / Ms Liner for teflon 0,8-1,0 Ms spirála s koncovkou pro tef. 1,2 - 1,6 / Ms Liner for teflon 1,2 - 1,6
	127.0005 127.0007 127.0008	Bovden tefl-uhl 2.0/4.0/3400 / Liner tefl-carb Bovden tefl-uhl 2.0/4.0/4400 / Liner tefl-carb Bovden tefl-uhl 2.0/4.0/5400 / Liner tefl-carb
	129.0461	Trubička opěrná D4,4/5,0 200mm / Sustainpipe for teflon and plastic liner D4,4/5,0 200mm
	VM0453	Adaptér k cívice 5kg / Adapter for spool 5kg
	2150 2062* 1729 1656 1842	Kladka 0.8-1.0 32/40 Kladka pro ocel.drát / Roll for steel wire Kladka 1.0-1.2 32/40 Kladka pro ocel.drát / Roll for steel wire Kladka 1.2-1.6 32/40 Kladka pro ocel.drát / Roll for steel wire Kladka 1.4-1.6 32/40 Kladka pro ocel.drát / Roll for steel wire Kladka 2.0-2.4 32/40 Kladka pro ocel.drát / Roll for steel wire
	2297 2298 2299 2278 2300 2208	Kladka 0.8-1.0 32/40 TD Kladka pro trubič.drát / Roll for TD tube wire Kladka 1.0-1.2 32/40 TD Kladka pro trubič.drát / Roll for TD tube wire Kladka 1.2-1.4 32/40 TD Kladka pro trubič.drát / Roll for TD tube wire Kladka 1.2-1.6 32/40 TD Kladka pro trubič.drát / Roll for TD tube wire Kladka 1.6-2.0 32/40 TD Kladka pro trubič.drát / Roll for TD tube wire Kladka 2.0-2.4 32/40 TD Kladka pro trubič.drát / Roll for TD tube wire
	VM0025 VM0185	Kabel zemnicí 3 m 500 A 50-70 / Earthing Cable 3 m Kabel s držákem E 3 m 400 A 35-70 / Cable with E holder 3 m
	V9040133 V9040095	Čistič drátu - filc / wire cleaner Držák čističe drátu / wire cleaner

* stroj je vybaven standardně těmito kladkami / the machine is equipped with these rolls

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./U.	aXe 500 IN CRATER FILLER (generator)		aXe 500 IN CRATER FILLER	
Metoda	Method		MIG/MAG	MMA	MIG/MAG	MMA
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz		3 x 400/50		3 x 400/50
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A/V	max 400	max 400	40 - 500	10 - 400
Napětí naprázdno U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V		92		92
Jištění	Mains protection	A		32 @		32 @
Max. efektivní proud I _{eff}	Max. effective current I _{eff}	A	29,8	30,3	31,3	30,3
Svařovací proud (DC=100%) I ₂	Welding current (DC=100%) I ₂	A	400	400	420	400
Svařovací proud (DC=60%) I ₂	Welding current (DC=60%) I ₂	A	---	---	500	---
Svařovací proud (DC=x%) I ₂	Welding current (DC=x%) I ₂	A	100%=400	100%=400	60%=500	100%=400
Počet regul. stupňů	Voltage steps			plynule/continuous		plynule/continuous
Krytí	Protection			IP 23S		IP 23S
Normy	Standards			ČSN EN 60 974-1		ČSN EN 60 974-1
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm		474 x 846 x 956 (generator)		474 x 846 x 1150
Hmotnost	Weight	kg		84 (generator)		99,1
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1,0 - 26,0		1,0 - 26,0	
Průměr cívky	Spool diameter	mm		300		300
Hmotnost cívky	Spool weight	kg		18		18
Chladicí výkon (Q=1l/min)	Cooling power (Q=1l/min)	kW	0,74	-	0,74	-
Celkový obsah kapaliny	Total liquid content	l	3,5	-	3,5	-
Max. tlak	Max. pressure	Bar	3,5	-	3,5	-
Max. průtok	Max. flow	l/min	8,0	-	8,0	-