

PEGAS 60 PLASMA

Plasmový řezací stroj

IGBT PFC inverter
malý rozměry, velký výkonem
těžká strojírenská výroba
průmyslová výroba
možnost připojení na automat

Touto inverterovou plasmou je možno produktivně
řezat uhlíkatou ocel do tloušťky materiálu 20 mm,
kvalitně (ale pomaleji) do tloušťky 25 mm a oddělí-
te materiál o tloušťce 30 mm.

Plasma cutting machine

IGBT inverter
small in dimensions, big in power
Heavy industry
Automat interface on request

This inverter Pegas Plasma cutting machine is possible productively to cut carbon steel up to 20 mm material thickne-
ss, to cut up to 25 mm in a very good quality (but slower) and simply to separate material of 30 mm thickness.



LED porucha dodávky vzduchu
nebo chyba stavu hořáku
Error LED cutting gun improper installation
or low air pressure

Kontrolka zapnutí - zelená LED
Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED
Over temperature indicator - Yellow LED

Potenciometr
nastavení řezacího proudu
Cutting current regulator

Centrální konektor hořáku
Cutting gun connector

Konektor ovládání hořáku
Torch connector

Díky madlu je snadno přenosný
Easy to carry with shoulder strap

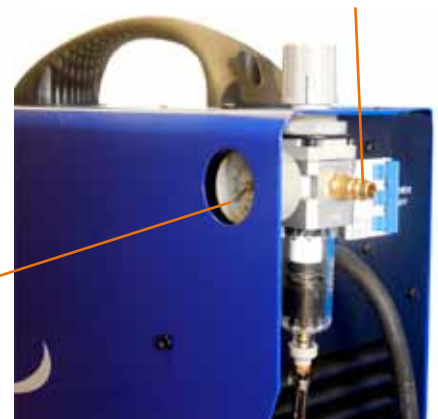
LED hoření oblouku
Voltage pilot lamp

Přepínač CUT – režim řezání/AIR režim
nastavení tlaku vzduchu
Switch for selection AIR/SET

Zemnicí kabel
Earthing Cable

Přívod tlakového vzduchu, odkalovač
Air inlet

Manometr
Pressure gauge



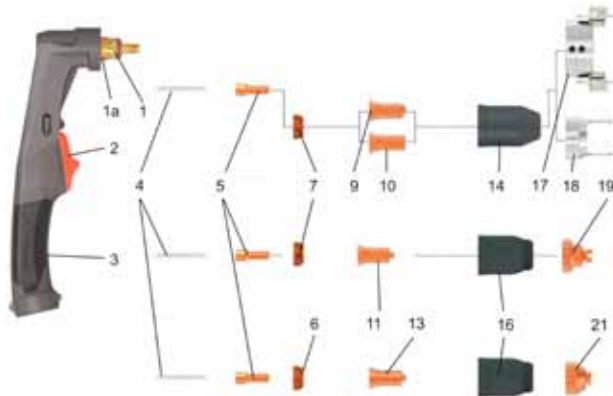
Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo/Part No	Popis / Description
	5.0514	PEGAS 60 PLASMA+zemnicí kabel inclusive of earthing cable with clamp
	SCP120-6-60	Hořák Plasma SCP 120 6m PEGAS 60 / Torch Plasma SCP 120 6m PEGAS 60
	SCP1250	Kružidlo - sada SCP 120 / Circle Cutting Attachment set SCP 120
	VM0518	Kabel zemnicí 3m 200A 16 mm ² rychl. 35-50 / Earthing cable with clamp 3m 200A 16 mm ² 35-50
	5302	Filter vzduchový AT 1000 / Air Filter AT 1000
	5303	Vložka filtrační AT 1000 / Air Filter cartridge AT 1000
	5304	Sada pro filtr Pegas Plasma / Adapter for Pegas Plasma

Poz./Pos.	Kód/Code	Název / Description	ks/pc	Poz./Pos.	Kód/Code	Název / Description
	5864	Sada START k hořáku SCP 120 pro PEGAS 60 plasma / Starting Kit for SCP 120 for PEGAS 60 plasma , Sada Start obsahuje tyto díly: / Starting Kit includes the following parts:				
7	SCP1207	Rozdělovač vzduchu 4 ot. / Swirl Ring 4 Holes 30-70A	1	1	SCP1201*	Hlava hořáku / Torch Head
10	SCP1222-09	Dýza 0,9 kontaktní 30-40A / Cutting Tip 0,9 Contact 30-40A	2	1a	5008*	O-kroužek / O ring
9	SCP1220-10	Dýza 1,0 40-50A / Cutting Tip 1,0 40-50A	2	2	SCP2516*	Tlačítko bezpečnostní / Button
9	SCP1220-11	Dýza 1,1 50-60A / Cutting Tip 1,1 50-60A	2	3	SCP8014*	Rukojeť / Handle
9	SCP1220-12	Dýza 1,2 60-70A / Cutting Tip 1,2 60-70A	2	4	SCP1202*	Trubička chladičí / Cooling Tube SCP 120
5	SCP1204	Elektroda / Electrode	10	5	SCP1204*	Elektroda SCP 120 / Elektroda / Electrode
14	SCP1230	Hubice / Retaining Cup 30-70 A	1	6	SCP1206	Rozdělovač vzduchu 6 ot. 80-120A. / Swirl Ring 6 Holes
11	SCP1226-10	Dýza 1,0 kontaktní 40-50A / Cutting Tip 1,0 Contact 40-50A	1	7	SCP1207*	Rozdělovač vzduchu 4 ot. 30-70A / Swirl Ring 4 Holes
11	SCP1226-11	Dýza 1,1 kontaktní 50-60A / Cutting Tip 1,1 Contact 50-60A	1	9	SCP1220-10	Dýza 1,0 40-50A / Cutting Tip 1,0 40-50A
16	SCP1232	Hubice / Shield Cup Body	1	9	SCP1220-11	Dýza 1,1 50-60A / Cutting Tip 1,1 50-60A
19	SCP8041	Nástavec ruční max. 80A / Shield Cup Contact 30-80 A	1	9	SCP1220-12*	Dýza 1,2 60-70A / Cutting Tip 1,2 60-70A

SCP120-6-60 Hořák SCP 120 6m pro PEGAS 60 plasma/Torch Plasma SCP 120 6 m for PEGAS 60 plasma

Technická data / Technical data	SCP 120
Chlazení / Cooling method	plynem / air
Zatížení / Rating	120 A
Řez - tl. / cutting thickness	30-35mm
Zatěžovatel / duty cycle	60%
Plyn / gas	Vzduch/N ₂
Tlak plynu / gas pressure	4,5-5,0 bar 65-75 psi
Průtok plynu / gas flow	200 l/min 420 scfh
Řízení / pilot	Elektroda to Tip
Zapalování / ignition	Back Striking Without HF
Dofuk / post flow	90 s



PARKER
TORCH TECHNOLOGY

* Standardní vybavení hořáku
* Denotes torch package standard wear part set up

Poz./Pos.	Kód/Code	Název / Description
1	SCP1201*	Hlava hořáku / Torch Head
1a	5008*	O-kroužek / O ring
2	SCP2516*	Tlačítko bezpečnostní / Button
3	SCP8014*	Rukojeť / Handle
4	SCP1202*	Trubička chladičí / Cooling Tube SCP 120
5	SCP1204*	Elektroda SCP 120 / Elektroda / Electrode
6	SCP1206	Rozdělovač vzduchu 6 ot. 80-120A. / Swirl Ring 6 Holes
7	SCP1207*	Rozdělovač vzduchu 4 ot. 30-70A / Swirl Ring 4 Holes
9	SCP1220-10	Dýza 1,0 40-50A / Cutting Tip 1,0 40-50A
9	SCP1220-11	Dýza 1,1 50-60A / Cutting Tip 1,1 50-60A
9	SCP1220-12*	Dýza 1,2 60-70A / Cutting Tip 1,2 60-70A
10	SCP1222-09	Dýza 0,9 kontaktní 30-40A / Cutting Tip 0,9 Contact 30-40A
11	SCP1226-10	Dýza 1,0 kontaktní 40-50A / Cutting Tip 1,0 Contact 40-50A
11	SCP1226-11	Dýza 1,1 kontaktní 50-60A / Cutting Tip 1,1 Contact 50-60A
11	SCP1226-12	Dýza 1,2 kontaktní 60-70A / Cutting Tip 1,2 Contact 60-70A
13	SCP1228-22	Dýza drážkovací / Cutting Tip
14	SCP1230*	Hubice / Retaining Cup 30-70 A
16	SCP1232	Hubice / Shield Cup Body
17	SCP1251	Vozík SCP120 / Cutting Buggy SCP 120
18	SCP1240*	Vedení SCP120 / Double Pointed Spacer SCP 120
19	SCP8041	Nástavec kontaktní 30-80 A / Shield Cup Contact
21	SCP8043	Nástavec drážkovací / Shield Cup Gouging

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./Units	Pegas 60 plasma
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60
Rozsah řezacího proudu	Cutting current range	A	20 - 65
Napětí naprázdno U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	310
Jištění	Mains protection	A	16 @
Max. efektivní proud I _{1eff}	Max. effective current I _{1eff}	A	15,6
Řezací proud (DZ=100%) I ₂	Cutting current (DC=100%) I ₂	A	60
Řezací proud (DZ=60%) I ₂	Cutting current (DC=60%) I ₂	A	65
Řezací proud (DZ=x%) I ₂	Cutting current (DC=x%) I ₂	A	90%=65
Max. produktivní řez uhl. oceli	Max. productive cut. thickness-carbon steel	mm	20
Max. řez uhlíkaté oceli	Max. Cutting thickness - carbon steel	mm	30
Kvalitní řez	Uhlíkatá ocel	Carbon steel	mm
	Nerez	Stainless steel	mm
	Hliník	Aluminium	mm
	Měď	Copper	mm
Max. vstupní tlak vzduchu	Max. Input pressure	bar	8,5
Pracovní tlak	Working pressure	bar	5,0
Spotřeba vzduchu	Air consumption	l/min	200
Zapalování oblouku	Arc ignition		pneu-mechanic
Regulace proudu	Curent regulation		continuous
Krytí	Protection		IP 23 S
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A
Rozměry (š x d (s a bez regulátoru tlaku vzduchu) x v)	Dimensions (w x l (with and without Pressure regulator) x h)	mm	240 x 433 x 595
Hmotnost	Weight	kg	24,0

PEGAS 101 PLASMA

Plasmový řezací stroj

- IGBT PFC inverter
- malé rozměry, velký výkonem
- těžká strojírenská výroba
- průmyslová výroba
- možnost připojení na automat

PEGAS 101 PLASMA je určena pro kvalitní řezání materiálů do tloušťky max. 40 mm uhlíkaté oceli. Produktivní řezání uhlíkaté oceli je možné do tloušťky 25 mm. Při nižších nárocích na kvalitu řezu lze proříznout (oddělit) materiál tloušťky až 50 mm.



Plasma cutting machine

- IGBT inverter
- small in dimensions, big in power
- Heavy industry
- Automat interface on request

This inverter Pegas 101 Plasma cutting machine is possible productively to cut carbon steel up to 25 mm material thickness, to cut up to 40 mm in a very good quality (but slower) and simply to separate material of 50 mm thickness.

Díky madlu je snadno přenosný
Easy to carry with shoulder strap

Hodnota řezacího proudu
Cutting current value

Kontrolka zapnutí - zelená LED
Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED
Over temperature indicator - Yellow LED

Potenciometr nastavení řezacího proudu
Cutting current regulator

Centrální konektor hořáku
Cutting gun connector

Konektor CNC
CNC connector

Manometr
Manometer

LED porucha dodávky vzduchu nebo chyba stavu hořáku
Error LED cutting gun improper installation or low air pressure

LED hoření oblouku
Voltage pilot lamp

Přepínač CUT – režim řezání/AIR režim nastavení tlaku vzduchu/řezání děrovaných plechů
Switch for selection AIR/SET/perforated sheets

Zemnicí kabel
Earthing Cable



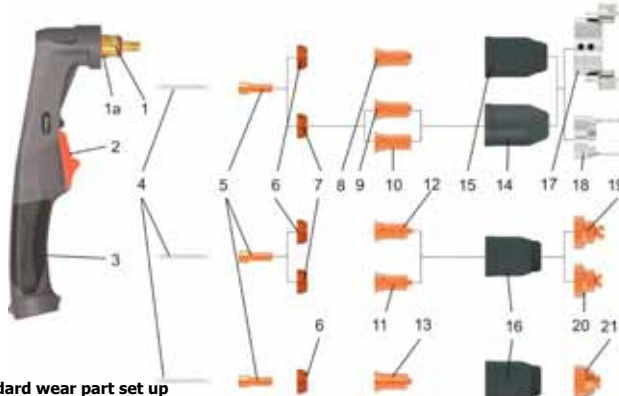
Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo/Part No	Popis / Description
	5.0281.1	PEGAS 101 PLASMA+zemnicí kabel inclusive of earthing cable with clamp
	SCP120-6-60	Hořák Plasma SCP 120 6m / Torch Plasma SCP 120 6m
	SCP1250	Kružidlo - sada SCP 120 / Circle Cutting Attachment set SCP 120
	V9030038	Kabel zemnicí 3m 10-25 150A / Earthing cable with clamp 3m 10-25 150A
	5302	Filter vzduchový AT 1000 / Air Filter AT 1000
	5303	Vložka filtrační AT 1000 / Air Filter cartridge AT 1000
	5304	Sada pro filtr Pegas Plasma / Adapter for Pegas Plasma

Poz./Pos.	Kód/Code	Název / Description	ks/ pc	Poz	Kód	Název
	S753	Sada START k hořáku SCP 120 / Starting Kit for SCP 120 Sada Start obsahuje tyto díly: / Starting Kit includes the following parts:		1	SCP1201*	Hlava hořáku / Torch Head SCP 120
7	SCP1207	Rozdělovač vzduchu 4 ot. / Swirl Ring 4 Holes 30-70A	1	1a	5008*	O kroužek / O-Ring
10	SCP1222-09	Dýza 0,9 kontaktní 30-40A / Cutting Tip 0,9 Contact 30-40A	2	2	SCP2516*	Tlačítko bezpečnosti / Button SCP 120 PARKER
9	SCP1220-10	Dýza 1,0 40-50A / Cutting Tip 1,0 40-50A	2	3	SCP8014*	Rukojeť / Handle SCP 120
9	SCP1220-11	Dýza 1,1 50-60A / Cutting Tip 1,1 50-60A	2	4	SCP1202*	Trubička chladičí SCP 120 / Cooling Tube SCP 120
9	SCP1220-12	Dýza 1,2 60-70A / Cutting Tip 1,2 60-70A	2	5	SCP1204*	Elektroda SCP 120 / Electrode SCP 120
8	SCP1221-14	Dýza 1,4 80-90A / Cutting Tip 1,4 80-90A	2	6	SCP1206*	Rozdělovač vzduchu 6 ot. 80-120A / Swirl Ring 6 Holes 80-120A
8	SCP1221-15	Dýza 1,5 100-110A / Cutting Tip 1,5 100-110A	2	7	SCP1207	Rozdělovač vzduchu 4 ot. 30-70A / Swirl Ring 4 Holes 30-70A
5	SCP1204	Elektroda / Electrode	10	8	SCP1221-14	Dýza 1,4 80-90A / Cutting Tip 1,4 80-90A
14	SCP1230	Hubice / Retaining Cup 30-70 A	1	8	SCP1221-15*	Dýza 1,5 100-110A / Cutting Tip 1,5 100-110A
11	SCP1226-10	Dýza 1,0 kontaktní 40-50A / Cutting Tip 1,0 Contact 40-50A	1	9	SCP1220-10	Dýza 1,0 40-50A / Cutting Tip 1,0 40-50A
11	SCP1226-11	Dýza 1,1 kontaktní 50-60A / Cutting Tip 1,1 Contact 50-60A	1	9	SCP1220-11	Dýza 1,1 50-60A / Cutting Tip 1,1 50-60A
16	SCP1232	Hubice kontaktní / Shield Cup Body	1	9	SCP1220-12	Dýza 1,2 60-70A / Cutting Tip 1,2 60-70A
19	SCP8041	Nástavec ruční max. 80A / Shield Cup Contact 30-80 A	1	10	SCP1222-09	Dýza 0,9 kontaktní 30-40A / Cutting Tip 0,9 Contact 30-40A
				11	SCP1226-10	Dýza 1,0 kontaktní 40-50A / Cutting Tip 1,0 Contact 40-50A
				11	SCP1226-11	Dýza 1,1 kontaktní 50-60A / Cutting Tip 1,1 Contact 50-60A
				11	SCP1226-12	Dýza 1,2 kontaktní 60-70A / Cutting Tip 1,2 Contact 60-70A
				12	SCP1227-14	Dýza 1,4 kontaktní 80-90A / Cutting Tip 1,4 Contact 80-90A
				12	SCP1227-15	Dýza 1,5 kontaktní 100-110A / Cutting Tip 1,5 Contact 100-110A
				13	SCP1228-22	Dýza drážkovač / Cutting Tip
				14	SCP1230	Hubice 30-70 A / Retaining Cup 30-70 A
				15	SCP1231*	Hubice 80-120 A / Retaining Cup 80-120A
				16	SCP1232	Hubice kontaktní / Shield Cup Body
				17	SCP1251	Vozík SCP120 / Cutting Buggy SCP 120
				18	SCP1240*	Vedení SCP120 / Double Pointed Spacer SCP 120
				19	SCP8041	Nástavec kontaktní 30-80 A / Shield Cup Contact 30-80 A
				20	SCP1241	Nástavec ruční 80-120 A / Shield Cup Contact 80-120 A
				21	SCP8043	Nástavec drážkovač / Shield Cup Gouging

SCP120-6-60 Hořák Plasma SCP 120 6m ruční / Torch Plasma SCP 120 6m 6 m hand

Technická data / Technical data	SCP 120
Chlazení / Cooling method	plynem / air
Zatížení / Rating	120 A
Řez - tl. / cutting thickness	30-35mm
Zatěžovací / duty cycle	60%
Plyn / gas	Vzduch/N ₂
Tlak plynu / gas pressure	4,5-5,0 bar 65-75 psi
Průtok plynu / gas flow	200 l/min 420 scfh
Řízení / pilot	Elektroda to Tip
Zapalování / Ignition	Back Striking Without HF
Dofuk / post flow	90 s



* Standardní vybavení hořáku
* Denotes torch package standard wear part set up

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jedn./Units	Pegas 101 plasma	
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60	
Rozsah řezacího proudu	Cutting current range	A	20 - 100	
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	380	
Jištění	Mains protection	A	32 @	
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	27,8	
Řezací proud (DZ=100%) I_2	Cutting current (DC=100%) I_2	A	100	
Řezací proud (DZ=60%) I_2	Cutting current (DC=60%) I_2	A	100	
Řezací proud (DZ=x%) I_2	Cutting current (DC=x%) I_2	A	100%=100	
Max. produktivní řez uhl. oceli	Max. productive cut. thickness-carbon steel	mm	25	
Max. řez uhlíkaté oceli	Max. Cutting thickness - carbon steel	mm	50	
Kvalitní řez	Uhlíkatá ocel	Carbon steel	mm	40
	Nerez	Stainless steel	mm	30
	Hliník	Aluminium	mm	20
	Měď	Copper	mm	15
Max. vstupní tlak vzduchu	Max. Input pressure	bar	8,5	
Pracovní tlak	Working pressure	bar	5,0	
Spotřeba vzduchu	Air consumption	l/min	200	
Zapalování oblouku	Arc ignition		pneu-mechanic	
Regulace proudu	Current regulation		continuous	
Krytí	Protection		IP 23 S	
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	
Rozměry (š x v x d)	Dimensions (w x h x l)	mm	240 x 440 x 675	
Hmotnost	Weight	kg	32,4	

PEGAS 121 PLASMA

Plasmový řezací stroj

IGBT PFC inverter

- malý rozměry, velký výkonem
- těžká strojírenská výroba
- průmyslová výroba
- možnost připojení na automat

Touto inverterovou plasmou vyrobenou v ALFA IN je možno produktivně řezat uhlíkatou ocel do tloušťky materiálu 25 mm, kvalitně (ale pomaleji) do tloušťky 50 mm a oddělíte materiál o tloušťce 60 mm.



Plasma cutting machine

- IGBT inverter
- small in dimensions, big in power
- Heavy industry
- Automat interface on request

This inverter Pegas Plasma cutting machine is made in ALFA IN Czech republic. It is possible productively to cut carbon steel up to 25 mm material thickness, to cut up to 50 mm in a very good quality (but slower) and simply to separate material of 60 mm thickness.

Díky madlu je snadno přenosný
Easy to carry with shoulder strap

Hodnota řezacího proudu
Cutting current value

Kontrolka zapnutí - zelená LED
Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED
Over temperature indicator - Yellow LED

Potenciometr nastavení řezacího proudu
Cutting current regulator

Centrální konektor hořáku
Cutting gun connector

Konektor CNC
CNC connector

Manometr
Manometer

LED porucha dodávky vzduchu nebo chyba stavu hořáku
Error LED cutting gun improper installation or low air pressure

LED hoření oblouku
Voltage pilot lamp

Přepínač CUT – režim řezání/AIR režim nastavení tlaku vzduchu/řezání děrovaných plechů
Switch for selection AIR/SET/perforated sheets

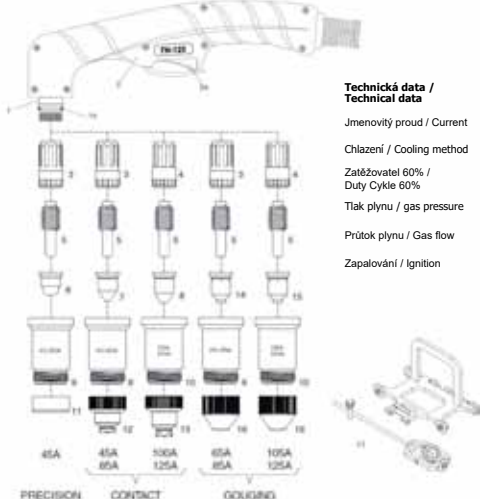
Zemnicí kabel
Earthing Cable

Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo/Part No	Popis / Description
	5.0288.1	PEGAS 121 PLASMA+zemnicí kabel inclusive earthing cable with clamp
	5926-1	Hořák Plasma TH-125 6 m Coax. PEGAS 101/121 / Torch TH-125 6 m Coax PEGAS 101/121
	5363	Kružidlo - sada ST ST / Circle Cutting Attachment
	V9030038	Kabel zemnicí 3m 10-25 150A / Earthing cable with clamp 3m 10-25 150A
	5302	Filter vzduchový AT 1000 / Air Filter AT 1000
	5303	Vložka filtrační AT 1000 / Air Filter cartridge AT 1000
	5304	Sada pro filtr Pegas Plasma / Adapter for Pegas Plasma

Poz./Pos.	Kód/Code	Název / Description	ks/pc
	5971	Sada START k hořáku TH-125 / Starting Kit for TH-125 Sada Start obsahuje tyto díly: / Starting Kit includes the following parts:	
3	5792	Rozdělovač plynu 45-85A Max Life TM / Insulating diffuser 45-85A Max Life TM	1
5	5794	Elektroda 45-125A TM / Electrode, 45-125A TM	10
12	5817	Hubice 45-85A TH / Shield Cap Machine 45-85A TH	10
9	5801	Hubice-tělo 45-85A TM / Shield Cup Body 45-85A TM	1
8	5800	Dýza 125A TM / Cutting Tip 125A TM	5
8	5799	Dýza 105A TM / Cutting Tip 105A TM	2
7	5798	Dýza 85A TM / Cutting Tip 85A TM	2
7	5797	Dýza 65A TM / Cutting Tip 65A TM	2

Poz./pos.	Kód/Code	Název / Description
	5926-1	Hořák Plasma TH-125 6 m Coax. PEGAS 101/121 / Torch TH-125 6 m Leads, Coaxi PEGAS 101/121
1	5816*	Hlava hořáku STH-125 ruční / Torch Head TH-125 handle
1a	5790*	O-kroužek / O-Ring
2	5927*	Rukojeť s vypínačem / Handle with switch
2a	5011*	Vypínač / Switch
3	5967	Rozdělovač plynu 45-85A TM / Insulating diffuser 45-85A TM
3	5792	Rozdělovač plynu 45-85A Max Life TM / Insulating diffuser 45-85A Max Life TM
4	5968	Rozdělovač plynu 105-125A / Swirl Ring 105-125A TM
4	5793*	Rozdělovač plynu 105-125A Max Life TM / Swirl Ring 105-125A Max Life TM
5	5794*	Elektroda 45-125A TM / Electrode, 45-125A TM
6	5795	Dýza 45A přesný řez TM / Cutting Tip 45A Precision Cut TM
7	5796	Dýza 45A TM / Cutting Tip 45A TM
7	5797	Dýza 65A TM / Cutting Tip 65A TM
7	5798	Dýza 85A TM / Cutting Tip 85A TM
8	5799	Dýza 105A TM / Cutting Tip 105A TM
8	5800*	Dýza 125A TM / Cutting Tip 125A TM
9	5801	Hubice-tělo 45-85A TM / Shield Cup Body 45-85A TM
10	5802*	Hubice-tělo 100-125A TM / Shield Cup Body 100-125A TM
11	5803	Deflektor přesný řez 45A TM / Deflector Precision Cut 45A TM
12	5817	Hubice 45-85A / Shield Cap Machine 45-85A
13	5818*	Hubice 100-125A / Shield Cap Machine 100-125A
14	5916	Dýza 65-80 A drážkovací / Tip 65/80A, gouging
15	5917	Dýza 100 A drážkovací / Tip 100A, gouging
15	5918	Dýza 125 A drážkovací / Tip 125A, gouging
16	5919	Hubice drážkovací / Shield, gouging
17	5872	Připravek na úkosování PT 40, 60, SCP 60, TH-125 / Bevel Tools for PT 40, 60, SCP 60, TH-125



Technická data / Technical data
TH-125

Imenovitý proud / Current 40-125A
Chlazení / Cooling method plynem / air
Zatížitelnost 60% / Duty Cycle 60% 125A
Tlak plynu / gas pressure 4.5-5.5 bar
Průtok plynu / Gas flow 295 l/min
Zapalování / Ignition bez HF / without HF



* Standardní vybavení hořáku
* Denotes torch package standard wear part set up

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jedn./Units	Pegas 121 plasma
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60
Rozsah řezacího proudu	Cutting current range	A	20 - 120
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	420
Jištění	Mains protection	A	32 @
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	27,8
Řezací proud (DZ=100%) I_2	Cutting current (DC=100%) I_2	A	100
Řezací proud (DZ=60%) I_2	Cutting current (DC=60%) I_2	A	120
Řezací proud (DZ=x%) I_2	Cutting current (DC=x%) I_2	A	60%=120
Max. produktivní řez uhl. oceli při ručním (strojním) řezání	Max. productive cut. thickness-carbon steel by hand (by machine)	mm	25
Max. řez uhlíkaté oceli při ručním (strojním) řezání	Max. Cutting thickness - carbon steel by hand (by machine)	mm	60
Kvalitní řez při ručním (strojním) řezání	Uhlíkatá ocel	Carbon steel	50
	Nerez	Stainless steel	40
	Hliník	Aluminium	30
	Měď	Copper	25
Max. vstupní tlak vzduchu	Max. Input pressure	bar	8,5
Pracovní tlak	Working pressure	bar	5,5
Spotřeba vzduchu	Air consumption	l/min	295
Zapalování oblouku	Arc ignition		pneu-mechanic
Regulace proudu	Current regulation		continuous
Krytí	Protection		IP 23 S
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A
Rozměry (š x v x d)	Dimensions (w x h x l)	mm	240 x 440 x 675
Hmotnost	Weight	kg	32,4