

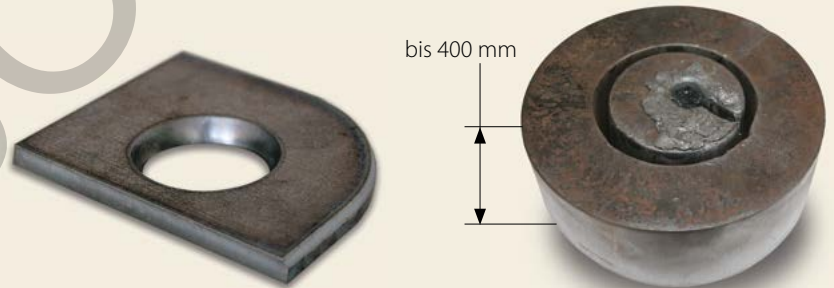
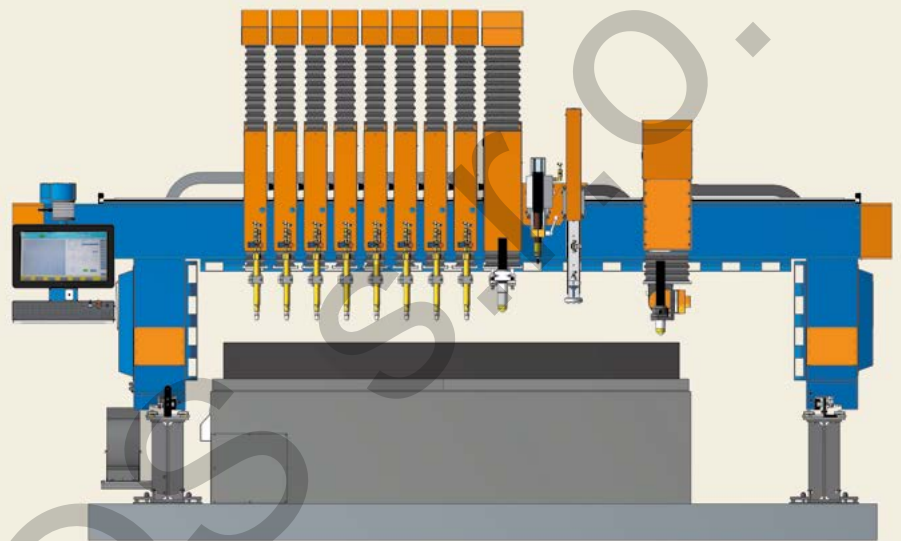
- > AUTOGEN / PLASMA
- > HÖCHSTE LEISTUNG
- > 3D PLASMAKOPF
- > HÖCHSTE QUALITÄT



Vorteile

- doppelseitiger Längsantrieb
- hohe Tragkraft des Auslegers - Anwendungsmöglichkeit für 10 Supporte
- Linearführung aller Verfahrsachsen
- neue Reihe der verstellbaren großformatigen Touchscreens mit Industrietastatur
- Standardstärke des zu trennenden Materials bis zu 400 mm
- präzise Steuerung der Zünd- und Arbeitshöhe des Brenners
- hohe Positionierungsgenauigkeit auch im Dauerbetrieb
- hervorragende dynamische Eigenschaften der Maschine
- Beseitigung der Ausfallzeiten während des Betriebs
- leistungsstarkes, betriebsstabiles, anwenderfreundliches CNC-System
- digitale Positionsmessung EnDat
- automatische Portaleinstellung (falls nötig)

Die CNC-Schneidmaschine Vanad BLUESTER ist die technologische Spitze auf dem Markt. Sie ist eine ideale Lösung für härteste Bedingungen. Mit dieser Maschine lassen sich die größten Blechformate mit Anwendung der Plasma- und Autogentechnologie bearbeiten. Sie ist auch zum Anfassen mit dem vollautomatischen 3D-Plasmakopf geeignet. Das Zubehör dieser Maschine umfasst eine ganze Reihe von Zusatzanlagen.



◀ Der Brennschneid-arbeitsplatz Vanad BLUESTER 45 x 120 mit Plasmaanlage Kjellberg HiFocus 440i und mit Autogentechnologie (gebaut in 2014)

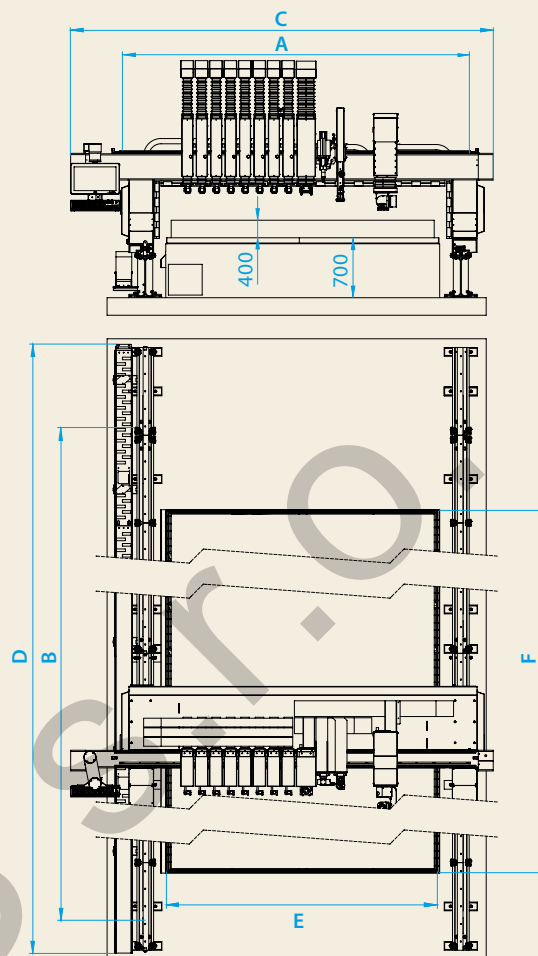
▶ Die Bohreinheit wird zur Markierung der Stellen für spätere Bearbeitungsprozesse benutzt. Sie kann als Ergänzungstechnologie zur Produktivitätserhöhung oder als unabhängige Technologie benutzt werden

Standardausrüstung

- getrennte Fahrgestelle für automatische Portaleinstellung
- längsverstärkte IPE-Träger der Rollenbahn
- flexible Energieketten
- elektrische Flammenzündung des Autogenbrenners
- einfache Datenübertragung über LAN-Netz oder USB-Stick
- präzise Steuerung der Zünd- und Arbeitshöhe des Brenners
- Steuerungssystem B&R

Optionsausrüstung

- Support zum robotergeführten 3D-Plasmaschneiden
- Plasmamarkiereinrichtung
- Ankörneinrichtung
- Nadelmarkiereinrichtung
- Bohreinheit
- Einheit für Kontaktsteuerung der Höhe des Plasmabrenners – zum Schneiden von dünnen Blechen
- Einheit für autogenes Brennschneiden von geraden Fasenschnitten (V, X)
- CAD/CAM-Software zur Vorbereitung der Schnittdaten



| Vanad BLUESTER | | 20 | 25 | 30 | 35 | ... | bis 80 | |
|------------------------------|---------|---|------|------|------|-----------------|-----------|-----------|
| Arbeitsbreite der Maschine | A [mm] | 2134 | 2634 | 3134 | 3634 | weiter nach 500 | 8134 | |
| Arbeitslänge der Maschine | B [mm] | (4035, 5035, 7035, 9035, 11035, 13035, 15035, max. 61035) | | | | weiter nach 500 | bis 61035 | |
| Gesamtbreite der Maschine | C [mm] | 3950 | 4450 | 4950 | 5450 | weiter nach 500 | 9950 | |
| Gesamtlänge der Maschine | D [mm] | (5044, 6044, 8044, 10044, 12044, 14044, 16044, max. 62044) | | | | weiter nach 500 | bis 62044 | |
| Ladebreite für das Material | E [mm] | 2100 | 2600 | 3100 | 3600 | weiter nach 500 | bis 8100 | |
| Ladelänge für das Material | F [mm] | gemäß Arbeitslänge der Maschine | | | | | | bis 60000 |
| Max. Verfahrgeschwindigkeit | [m/min] | 42,4 | | | | | | |
| Maximale Anzahl der Supporte | | 10 (In Kombinationen 1x Primär-Support, 1x Sekundär-Plasma-Support, 8x Sekundär-Autogen-Support, 2x Zusatzanlage, 2x 3D-Support, 1x halbautomatischer drehender Dreibrenner-Kopf, 2x manueller Dreibrenner-Kopff) | | | | | | |



◀ Der 3D automatische Plasmakopf erweitert die Anwendungsmöglichkeiten der CNC-Maschine Vanad BLUESTER

▶ Die Maschine kann als komplette Anlage zugestellt werden, d.h. inklusive einer Plasmaanlage und der Verschleißteile für Plasma- oder Autogenschnitten, eines Kompressors zur Druckluftversorgung (einschließlich ihrer Behandlung zum Schneiden), einer Absaug- und Filteranlage für Absaugung der beim thermischen Trennen entstehenden Verbrennungsprodukte

